



# 安全資料表

Rev. 1

第 1 頁，共 6 頁

## 一、化學品與廠商資料

化學品名稱：磷酸(Phosphoric Acid)
其他名稱：--
建議用途及限制使用：肥料、肥皂及清潔劑、無機磷、製藥、精製糖，明膠製造，水處理，動物飼料，電動磨光，汽油添加劑，金屬轉化塗佈，乙醇製造的觸媒，棉染料的深紅染料，酵母，土壤穩定劑，蠟，打光劑，陶瓷結合劑，活性炭，在食物及汽水中的加酸劑及螯合劑，實驗試劑，金屬清洗及防銹。
製造者、輸入者或供應者名稱：三福化工股份有限公司
製造者、輸入者或供應者地址：台南市善化區小新里 340 號
緊急聯絡電話/傳真電話：886-6-5837608 / 886-6-5839498

## 二、危害辨識資料

純物質：

化學品危害分類： <ol style="list-style-type: none"><li>1. 急毒性物質第4 級（吞食）</li><li>2. 金屬腐蝕物第1 級</li><li>3. 腐蝕／刺激皮膚物質第1 級</li><li>4. 嚴重損傷／刺激眼睛物質第1 級</li></ol>
標示內容： 象徵符號：腐蝕、驚嘆號 
警 示 語：危險
危害警告訊息： <ol style="list-style-type: none"><li>1. 吞食有害</li><li>2. 可能腐蝕金屬</li><li>3. 造成嚴重皮膚灼傷和眼睛損傷</li><li>4. 造成嚴重眼睛損傷</li></ol>
危害防範措施： <ol style="list-style-type: none"><li>1. 若與眼睛接觸，立刻以大量的水洗滌後洽詢醫療</li><li>2. 穿戴適當的防護衣物</li><li>3. 如遇意外或覺得不適，立即洽詢醫療</li></ol>
其他危害：/

## 三、成分辨識資料

純物質：

中英文名稱：磷酸(Phosphoric Acid)
同義名稱：Orthophosphoric Acid
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：7664-38-2
危害成分(成分百分比)：85~86 %

混合物：



化學性質：		
危害成分之 中英文名稱	化學文摘社登記號碼 (CAS No.)	濃度或濃度範圍 (成分百分比)
水(Water)(非危害成分)	N/A	14~15%

#### 四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：
<ul style="list-style-type: none"><li>• 吸入：<ol style="list-style-type: none"><li>1. 移除污染源或將患者移至新鮮空氣處。</li><li>2. 立即就醫。</li></ol></li><li>• 皮膚接觸：<ol style="list-style-type: none"><li>1. 避免直接觸及此物，儘可能戴防滲的防護手套。</li><li>2. 儘速用緩和流動的溫水沖洗患部20分鐘以上。</li><li>3. 沖洗時並脫掉污染的衣物、鞋子以及皮飾品(如錶帶、皮帶)。</li><li>4. 立即就醫。</li><li>5. 須將污染的衣物、鞋子以及皮飾品(如錶帶、皮帶)完全除污後再使用或丟棄。</li></ol></li><li>• 眼睛接觸：<ol style="list-style-type: none"><li>1. 立即立即將眼皮撐開，用緩和流動的溫水沖洗污染的眼睛30分鐘。</li><li>2. 沖洗時要小心，不要讓含污染物的沖洗水流入未受污染的眼睛裡。</li><li>3. 立即就醫。</li></ol></li><li>• 食入：<ol style="list-style-type: none"><li>1. 若患者即將喪失意識，已失去意識或痙攣，不可經口餵食任何東西。</li><li>2. 若患者識清楚，讓其用水徹底漱口。</li><li>3. 不可催吐。</li><li>4. 給患者喝下 240-300 毫升的水以稀釋胃部內的物質。</li><li>5. 迅速將患者送至緊急醫療單位。</li></ol></li></ul>
最重要症狀及危害效應：嚴重灼傷。
對急救人員之防護：未著全身化學防護衣及空氣呼吸器之人員不得進入災區搬運傷患，應穿著 C 級防護裝備在安全區實施急救。
對醫師之提示： <ol style="list-style-type: none"><li>1. 患者吸入時，考慮給予氧氣。</li><li>2. 避免洗胃及引發嘔吐。</li></ol>

#### 五、滅火措施

適用滅火劑：此物不會燃燒；使用熄滅火源的適量滅火劑。
滅火時可能遭遇之特殊危害： <ol style="list-style-type: none"><li>1. 與大部份金屬反應產生氫氣，加熱可能爆炸。</li><li>2. 火場中可能釋出毒氣。</li><li>3. 火場中容器遇熱可能爆炸。</li></ol>
特殊滅火程序： <ol style="list-style-type: none"><li>1. 噴水可冷卻容器和避免容器破裂。</li><li>2. 噴水以控制蒸氣。</li></ol>
消防人員之特殊防護設備：配戴全身式化學防護衣及空氣呼吸器(必要時外加抗閃火鋁質被覆外套)。



## 六、洩漏處理方法

### 個人應注意事項：

1. 在污染區尚未完全清理乾淨前，限制人員接近該區。
2. 確定清理工作是由受過訓練的人員負責。
3. 穿戴適當的個人防護裝備。

### 環境注意事項：

1. 對該區域進行通風換氣。
2. 撲滅或除去所有發火源。
3. 通知政府安全衛生與環保相關單位。

### 清理方法：

1. 不要碰觸外洩物。
2. 避免外洩物進入下水道或狹隘的空間內。
3. 在安全許可狀況下設法阻止或減少溢漏。
4. 小量洩漏：以碳酸氫鈉或蘇打粉和消石灰的混合物中和，將殘留物鏟入待廢棄物處理的容器。
5. 大量溢漏時：在安全情況下回收液體，置於加蓋並標示的適當容器裡。以石灰(氧化鈣或蘇打粉)小心地中和回收後和回收後的殘餘物或全部的洩漏物。

註：石灰為較好的中和劑，因會形成低溶解度磷酸鈣，可將其掃入容器內等候處理。

## 七、安全處置與儲存方法

### 處置：

1. 在通風良好的特定區內操作並採最小用量；避免產生霧滴。
2. 預備隨時可用於滅火及處理洩漏的緊急應變裝備。
3. 加熱或磷酸霧滴存在的地方應考慮設備及表面之防腐蝕性。
4. 作業區附近須備有蘇打粉或石灰，以應緊急之需。
5. 容器標示：不用時關緊；空的容器可能具有殘留的危險物。
6. 稀釋溶液應將酸慢慢加入水中，並小心攪拌，以免過熱濺出。

### 儲存：

1. 貯存於玻璃或其他耐酸材質的容器。
2. 避免容器受損或破裂，遠離不相容物貯存。
3. 貯存區域應保持乾淨及良好通風。
4. 使用耐酸的地板及檢驗合格的排水渠。
5. 貯存 85% 溶液的最低溫度為 21°C；80% 溶液為 4°C；75% 溶液為 -18°C；以避免濃溶液結晶析出。

## 八、暴露預防措施

### 工程控制：

1. 分開使用抗腐蝕性通風系統。
2. 當此物質加熱或有霧滴產生時，可能需要使用局部排氣通風。
3. 供給充份新鮮空氣以補充排氣系統抽出的空氣。
4. 排氣直接通到室外。

### 控制參數

八小時日時量平均容	短時間時量平均容許	最高容許濃度 Ceiling	生物指標
-----------	-----------	----------------	------



# 安全資料表

Rev. 1

第 4 頁, 共 6 頁

許濃度 TWA	濃度 STEL		BEIs
1mg/m <sup>3</sup>	3mg/m <sup>3</sup>	--	--
個人防護設備： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 呼吸防護：               <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 25mg/m<sup>3</sup>以下：一定流量型供氣式呼吸防護具。</li> <li>2. 50mg/m<sup>3</sup>以下：全面型自攜式呼吸防護具、全面型供氣式呼吸防護具或具高效率微粒過濾器之全面型呼吸防護具。</li> <li>3. 1000mg/m<sup>3</sup>以下：正壓式全面型供氣式呼吸防護具。</li> <li>4. 未知濃度：正壓自攜式呼吸防護具、正壓全面型供氣式呼吸防護具輔以正壓自攜式呼吸防護具。</li> <li>5. 逃生：高效率濾材之全面型呼吸防護具、逃生型自攜式呼吸防護具。</li> </ol> </li> <li>• 手部防護：防滲手套，材質以丁基橡膠、天然橡膠、氯丁橡膠、聚類橡膠、聚乙烯、聚氣乙烯、Viton、Saranex、Barricade、4H 等最佳。</li> <li>• 眼睛防護：化學安全護目鏡、面罩。</li> <li>• 皮膚及身體防護：連身式防護衣、面罩。</li> </ul>			
衛生措施： <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 工作後儘速脫掉污染之衣物，洗淨後才可再穿戴或丟棄，且須告知洗衣人員污染物之危害性。</li> <li>2. 工作場所嚴禁抽煙或飲食。</li> <li>3. 處理此物後，須徹底洗手。</li> <li>4. 維持作業場所清潔。</li> </ol>			

## 九、物理及化學性質

外觀 (物質狀態、顏色等)：糖漿狀液體	氣味：無味
嗅覺閾值：無味	熔點：21(85%)°C
pH 值：1.1(0.1N 溶液)	沸點/沸點範圍：158(85%)°C
易燃性 (固體、氣體)：--	閃火點：不燃
分解溫度：--	測試方法(開杯或閉杯)：--
自燃溫度：--	爆炸界限：--
蒸氣壓：0.03mmHg	蒸氣密度：3.4(空氣=1)
密度：1.685@85% 溶液(水=1)	溶解度：全溶
辛醇/水分配係數 (log Kow)：--	揮發速率：--

## 十、安定性及反應性

安定性：安定。
特殊狀況下可能之危害反應： <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 特殊狀況下可能之危害反應：</li> <li>2. 強鹼(如氫氧化鉀)：會刺激反應，引起噴濺或是放大量熱。</li> <li>3. 強氧化劑、強還原劑或有機過氧化物：會發生潛在危險性反應。</li> <li>4. 偶氮化合物、環氧化物、醛類和其它可聚合的化合物：會起激烈的聚合反應。</li> <li>5. 金屬：形成可燃性及潛在爆炸性的氫氣。</li> <li>6. 氟化物、有機鹵化物、氰化物、硫化物、硫醇類、氮化物、金屬磷化物、炔化物、矽化</li> </ol>



# 安全資料表

Rev. 1

第 5 頁，共 6 頁

物和電石：形成毒性、腐蝕性和可燃性的氣體。
7. 硝甲烷：將磷酸加到硝甲烷中將導致硝甲烷易被引燃。
8. 硼氫化鈉：混合會釋放大量熱。
應避免之狀況：熱。
應避免之物質：
1. 強鹼。
2. 強氧化劑、強還原劑或有機過氧化物。
3. 偶氮化合物、環氧化物、醛類和其它可聚合的化合物。
4. 金屬。
5. 氟化物、有機鹵化物、氰化物、硫化物、硫醇類、氮化物、金屬磷化物、炔化物、炔化物、矽化物和電石。
6. 硝甲烷。
7. 硼氫化鈉。
危害分解物：--

## 十一、毒性資料

暴露途徑：吸入、皮膚接觸、食入、眼睛。
症狀：刺激感、灼傷、胃痛、呼吸困難、噁心、嘔吐、腹痛、皮膚炎。
急毒性：
● 吸入：蒸氣或霧滴會刺激鼻子和喉嚨。
● 皮膚接觸：會造成嚴重刺激，引起紅腫疼痛、腐蝕性傷害及永久的疤痕，甚至可致死。
● 眼睛接觸：
1. 霧滴會刺激眼睛。
2. 濺到濃溶液引起嚴重灼傷和永久性眼睛受損。
● 食入：灼傷嘴和喉嚨、胃痛、呼吸困難、噁心、嘔吐、腹痛和痙攣；嚴重狀況下會崩潰和死亡。
■ LD <sub>50</sub> (測試動物、暴露途徑)：1530mg/kg(大鼠，吞食)
■ LC <sub>50</sub> (測試動物、暴露途徑)：—
慢毒性或長期毒性：灼傷嘴和喉嚨、胃痛、呼吸困難、噁心、嘔吐、腹痛和痙攣；嚴重狀況下會崩潰和死亡。

## 十二、生態資料

生態毒性：
LD <sub>50</sub> (魚類)：138mg/l/96H
EC <sub>50</sub> (水生無脊椎動物)：--
生物濃縮係數：--
持久性及降解性：
半衰期 (空氣)：--
半衰期 (水表面)：--
半衰期 (地下水)：--
半衰期 (土壤)：--
生物蓄積性：--
土壤中之流動性：磷酸排到土壤中，會往土壤下滲透，其速率隨濃度降低而變快，在滲透過程中磷酸可能溶解某些土壤中的物質，特別是碳酸鹽類之物質，也可能因



# 安全資料表

Rev. 1

第 6 頁，共 6 頁

質子或磷酸根離子被吸附而中和部份，但大部份的磷酸仍可能滲透到地下水  
中。

其他不良效應：--

## 十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：

1. 參考相關法規處理。
2. 可採用特定的焚化或衛生掩埋法處理。
3. 磷酸廢液可以石灰中和，形成可作為肥料的材料。
4. 廢物處理應由受過訓練的人員使用適當設施。

## 十四、運送資料

聯合國編號 (Un No.): 1805

聯合國運輸名稱：磷酸

運輸危害分類：第 8 類腐蝕性物質

包裝分類：III

海洋污染 (是/否)：否

特殊運送方法及注意事項：--

## 十五、法規資料

適用法規：

1. 職業安全衛生法
2. 危害性化學品標示及通識規則
3. 危害性化學品評估及分級管理辦法
4. 道路交通安全規則
5. 事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

## 十六、其他資料

參考文獻	1. CHEMINFO 資料庫, CCINFO 光碟, 2005-3 2. RTECS 資料庫, TOMES PLUS 光碟, Vol.65, 2005 3. HSDB 資料庫, TOMES PLUS 光碟, Vol.65, 2005 1. ChemWatch 資料庫, 2005-1	
製表單位	名稱：三福化工股份有限公司	電話：06-5837608
	地址：台南市善化區小新里 340 號	傳真：06-5839498
製表人	職稱：副理	姓名(簽章)：莊成豪
製表日期	2022/10/5	版次：1
下次改版日	2025/10/4	
備註	上述資料中符號 "--" 代表目前查無相關資料，而符號 "/" 代表此欄位該物質並不適用。	
■ 本資料表是參考國內外文獻及製造者、輸入者或供應者提供原文之資料編撰而成，本公司對上述資料表已力求正確，但不表示已涵蓋所有資訊。各項資訊僅供參考，使用者請依應用需求自行判斷其可用性。		