

目錄

董事長的話

關於報告書

1. 關於我們

2. 經濟績效

3. 氣候變遷因應

4. 永續環境

5. 客戶承諾與供應鏈管理

6. 創造員工熱情

7. 職業安全衛生管理

8. 公益社會行動

附錄



4

永續環境

| | |
|-------------|----|
| 4.1 落實環保管理 | 43 |
| 4.2 原物料管理 | 44 |
| 4.3 能源管理 | 46 |
| 4.4 水資源管理 | 47 |
| 4.5 妥善處理廢棄物 | 48 |

73.89%

特化產品使用可再生原料(含可再生之新鮮液)比例

70.12%

廢有機汙泥減量 (與2019年相比)

11,259萬

推動環境保護之投資金額累計

目錄

董事長的話

關於報告書

1. 關於我們

2. 經濟績效

3. 氣候變遷因應

4. 永續環境

4.1 落實環保管理

4.2 原物料管理

4.3 能源管理

4.4 水資源管理

4.5 妥善處理廢棄物

5. 客戶承諾與供應鏈管理

6. 創造員工熱情

7. 職業安全衛生管理

8. 公益社會行動

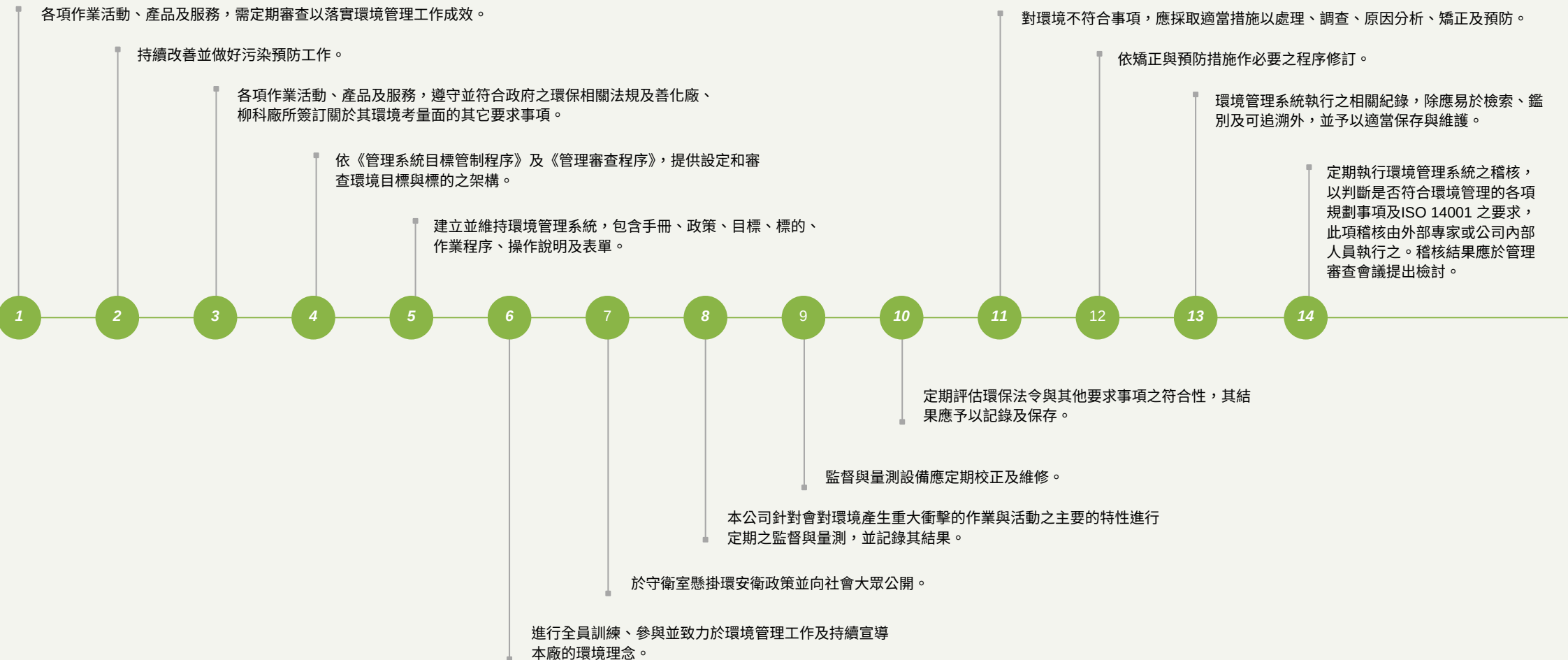
附錄

落實環境管理，讓大地生生不息

在營運規模不斷成長之際，我們也同步重視環境考量面的永續發展，也十分留意包括生物和非生物的自然生態所造成衝擊，包括土地、空氣、水和生態系統，讓大地能夠生生不息，留給下一代乾淨的土地，是三福貴無旁貸的重要使命。

環境類別所包含的影響包括與能源、水等各種輸入，以及排放物、放流水及廢棄物等輸出議題。此外，亦包括交通運輸、產品與服務相關的衝擊、以及環保法規的符合與環境支出，都將在本章節逐一揭露相關環保作為。

以下是我們對於環境永續議題所制定的管理方針。



目錄

董事長的話

關於報告書

1. 關於我們

2. 經濟績效

3. 氣候變遷因應

4. 永續環境

4.1 落實環保管理

4.2 原物料管理

4.3 能源管理

4.4 水資源管理

4.5 妥善處理廢棄物

5. 客戶承諾與供應鏈管理

6. 創造員工熱情

7. 職業安全衛生管理

8. 公益社會行動

附錄

落實環保管理

管理方針

我們持續落實環境管理標準建立一個責任團隊和管理系統，制定嚴謹的政策、程序及管理標準，來推動內部環保管理，致力於打造一個整潔的工作環境。

以下是我們的環境政策：

| | |
|-------------|--|
| 遵循環保法令規範 | 為確保組織內外之產品、活動與服務符合法規要求，建立環境管理系統，定期查驗相關法規符合性以確保達其要求。 |
| 全員參與持續改善 | 藉由持續性的稽核活動與環境管理審查發現缺失，採用適當的汙染防制及風險控制技術，有效降低對利害相關者之危害風險改善與環境衝擊，而達到「零汙染」之目標。 |
| 善用資/能源、永續經營 | 做好源頭管理與有效的利用資能源，並持續致力於節能減碳、減廢，全面提昇環境品質，確保企業永續經營。 |

完整的環保管理系統驗證

通過各項第三方查驗證，落實環境管理並與國家及國際標準要求接軌，目前我們已取得以下第三方查驗證：ISO 14064-1 溫室氣體盤查標準、ISO14001 環境管理系統。

● EHS 環境管理標準第三方查驗證統計表

| 廠區 | ISO 14064-1 | ISO 14001 |
|-----|-------------|-----------|
| 善化廠 | ✓ | ✓ |
| 柳科廠 | ✓ | ✓ |
| 高雄廠 | ✓ | |

● ISO 14001 環境管理系統驗證證書



善化



柳科

環安教育訓練

● 2023年廠內同仁取得法定證照績效統計

| 證照項目 | ISO 14064-1 | ISO 14001 |
|------------|-------------|-----------|
| 毒性化學物質專責人員 | 12 | 100% 符合 |
| 廢水處理專責人員 | 10 | 100% 符合 |
| 空氣污染防制專責人員 | 9 | 100% 符合 |
| 廢棄物專責人員 | 11 | 100% 符合 |
| 能源管理人員 | 3 | 100% 符合 |

現場環保巡查

我們制定《安全衛生各級人員職責與權限管制程序》，要求各層級之主管、各廠處之從業人員或環保專責人員，對其所屬轄區作現場環保巡查，只要發現有各種違反環保規定時，均可依《環境/安全衛生不符合處理、矯正及預防措施作業程序》提報缺失，並著手改善追蹤與記錄。

追蹤與查核

依據環保管理系統規定，本公司訂有《內部稽核管理程序》，每年定期針對內部環保規定、程序與標準的執行狀況進行稽核，由工安處主導，指派取得內稽訓練合格之人員，依稽核計劃進行各部門交叉稽核。

目錄

董事長的話

關於報告書

1. 關於我們

2. 經濟績效

3. 氣候變遷因應

4. 永續環境

4.1 落實環保管理

4.2 原物料管理

4.3 能源管理

4.4 水資源管理

4.5 妥善處理廢棄物

5. 客戶承諾與供應鏈管理

6. 創造員工熱情

7. 職業安全衛生管理

8. 公益社會行動

附錄

原物料管理

原物料回收再利用

針對生產過程末端會產生的廢棄物，若廢棄物未妥善處理，將對環境帶來了重大負擔，因此三福與供應商及客戶共同努力，在生產銷售的供應鏈中多方面向的拓展原物料再生、減量方案。

回收再提純

我們與供應商共同合作，將使用後化學品回收再提純，提供另一種製程端的原料使用，找出新的用途，於環境與經濟面都有相當的助益。

包材再利用

積極與客戶端溝通，評估包材生命週期，提供專桶專用模式再利用包材出貨，減少浪費，在使用壽命到期後成為另一種產業的來源。

再生包材材料

為保護樹木，紙袋、紙箱方面，則由供應商使用再生紙漿進行製造生產，紙袋使用>70%再生紙漿，紙箱更是使用100%再生紙漿所製造。

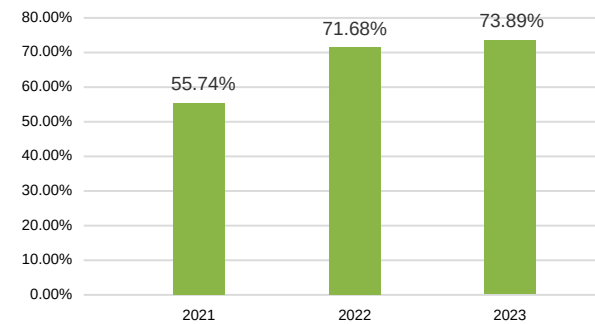


在三福營運規劃中，以產品生命週期的綠色產品為終極目標，將任何造成潛在環境威脅與影響的工作任務排除，並致力於打造新一代產品研發，以及綠色製程持續改良，進而達到環境友善。可再生原料比例(含可再生之新鮮液)與2022年相比增加2.21%；包裝用物料於特化產品中的可回收比例較2022年分別為減少17.41%之原因為客戶為減少製程汙染，偏好使用一次性包材；化工產品中的可回收比例較2022年分別為增加3.76%，顯示三福朝向「資源永續」的循環經濟之路邁進的決心。

● 可再生原料比例(含可再生之新鮮液)

| 項目 | 產品類別 | 單位 | 可再生(含可再生之新鮮液) | | | 不可再生 | | | 小計 | | |
|----|------|----|---------------|--------|--------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|
| | | | 2021 | 2022 | 2023 | 2021 | 2022 | 2023 | 2021 | 2022 | 2023 |
| 原料 | 特化 | 噸 | 27,714 | 26,443 | 26,570 | 22,010 | 10,447 | 9,387 | 49,723 | 36,890 | 35,958 |
| | | % | 55.74% | 71.68% | 73.89% | 44.26% | 28.32% | 26.11% | | | |
| | 化工 | 噸 | 0 | 0 | 0 | 5,557 | 2,460 | 2,973 | 5,557 | 2,460 | 2,973 |
| | | % | 0.00% | 0.00% | 0.00% | 100.00% | 100.00% | 100.00% | | | |

● 特化產品可再生原料歷年比較



本公司原物料的選用以可回收材質或再生材料為優先考量，除積極配合客戶及政府綠色材料的政策之外，更可減少對環境的衝擊，為環境保護盡一份心力。

在生產製程方面，亦持續改善提高效能，降低原物料單位耗用，不僅節能減碳，也可避免污染環境或危害人體健康。

在副產物方面，亦朝向回收再利用的方向，不但減少製程廢棄物，同時為公司帶來額外的獲益，例如：雙環己胺，為高雄廠生產環己胺時產出之副產物，可作為防鏽劑；硫酸鉀，為善化廠生產對羥基苯甲酸時產出之副產物，經脫水後可做為農業用鉀肥。

● 回收包材統計

| 項目 | 產品類別 | 單位 | 可再生(含可再生之新鮮液) | | | 不可再生 | | | 小計 | | |
|-------|--------|----|---------------|--------|--------|---------|---------|-----------|---------|---------|-----------|
| | | | 2021 | 2022 | 2023 | 2021 | 2022 | 2023 | 2021 | 2022 | 2023 |
| 包裝用物料 | 分裝(特化) | kg | 59,032 | 53,209 | 30,733 | 247,143 | 210,774 | 1,088,784 | 306,176 | 263,984 | 1,119,517 |
| | | % | 19.28% | 20.16% | 2.75% | 80.72% | 79.84% | 97.25% | | | |
| | 改裝(化工) | kg | 4,271 | 4,271 | 3,200 | 51,004 | 46,682 | 23,159 | 55,275 | 50,953 | 26,359 |
| | | % | 7.73% | 8.38% | 12.14% | 92.27% | 91.62% | 87.86% | | | |

註：不可回收為至客戶端一次性使用包材

目錄

董事長的話

關於報告書

1. 關於我們

2. 經濟績效

3. 氣候變遷因應

4. 永續環境

4.1 落實環保管理

4.2 原物料管理

4.3 能源管理

4.4 水資源管理

4.5 妥善處理廢棄物

5. 客戶承諾與供應鏈管理

6. 創造員工熱情

7. 職業安全衛生管理

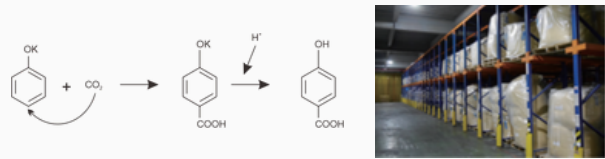
8. 公益社會行動

附錄

善化廠主要產品：對羥基苯甲酸

對羥基苯甲酸是本公司善化廠主要產品，在本公司研發及生產同仁努力進行製程改善下，每1噸的對羥基苯甲酸每單位所使用之原物料與2022年度比較如下表。2023年產量減少原因為銷售訂單減少，導致總產量降低，產量無法全開影響耗用提升。

1. 石碳酸、氫氧化鉀及硫酸單耗增加主要是因2023年H線和I線製程改善後試車，反應尚在優化中。
2. 氮氣單耗上升是因停用PSA以致液氮使用量增加。
3. 太空包單位耗用增加是因2023年的集塵品和次級品回溶處理量增加所致。



善化廠主要原物料消耗統計

| 與前一年度比較差值 | 成品 | 對羥基苯甲酸年產量 | -58.0% |
|-----------|--------------|---------------|--------|
| | 原料 | 對羥基苯甲酸產品，石碳酸 | 1.9% |
| | | 對羥基苯甲酸產品，氫氧化鉀 | 3.2% |
| | | 對羥基苯甲酸產品，硫酸 | 5.1% |
| | | 對羥基苯甲酸產品，氮氣 | 11.4% |
| | | 對羥基苯甲酸產品，二氧化碳 | -1.5% |
| 物料 | 對羥基苯甲酸產品，太空包 | 9,999 Kg | |

柳科廠主要產品：特用化學品

本公司柳科廠專精生產精密化學產品，如：顯影液、光阻剝離劑、蝕刻液、光阻稀釋劑與洗邊劑等，主要供應半導體、太陽能、面板和LED市場，其客戶群，包括如T公司、U公司、I公司、A公司等大廠等。

針對採用原物料與包材供應商優先選擇無有害物質RoHS、REACH、SVHC、PFAS、符合IECQC080000有害物質流程管理系統標準之要求、不含衝突金屬、不使用禁用物質綠色產品。此外，我司具有優良的研發團隊，除在既有製程精進外，先進製程開發在技術上也可達到與客戶需求同步之水準。

IC

TFT

SOLAR/LED

IC OEM

高雄廠主要產品：環己胺、雙環己胺

高雄廠產品之主要原料為苯胺及氫氣，採產銷平衡生產模式，因2023年市場景氣低迷，致使整體原料使用與產量皆較2022年下降，主要原物料單位耗用與2022年度比較如下表。

廠區遵循公司生產安全的政策，原料分類存放，並設置防液堤及製程溝，提供洩漏時之安全防護，避免對周遭環境造成危害。所有作業場所皆依照SOP操作，遵守作業安全衛生守則，設備確實接地，並設置緊急沖淋洗眼器、滅火器，提供作業人員充足的安全防護，善盡維護職業健康之責。



高雄廠主要原物料消耗統計

| 與前一年度比較差值 | 成品 | 環己胺、雙環己胺年產量 | -31.0% |
|-----------|---------|-------------|--------|
| | 原料 | 苯胺 | -1.0% |
| | | 氫氣 | -12.9% |
| 物料 | 200L 鐵桶 | 131,310 Kg | |

目錄

董事長的話

關於報告書

1. 關於我們

2. 經濟績效

3. 氣候變遷因應

4. 永續環境

4.1 落實環保管理

4.2 原物料管理

4.3 能源管理

4.4 水資源管理

4.5 妥善處理廢棄物

5. 客戶承諾與供應鏈管理

6. 創造員工熱情

7. 職業安全衛生管理

8. 公益社會行動

附錄

能源管理

能源消耗是造成氣候變化的主要因素，因為燃燒不可再生燃料會產生溫室氣體(GHG)並造成其他的環境衝擊。有效率的使用能源對減緩氣候變化至關重要，我們也配合經濟部推動『能源管理法』，以節約能源之生產為目標執行，持續改善製程並減少能源的消耗。

能源的使用管理一直是我們最關注的環境議題，公司內部定期蒐集並檢討能源使用的數據，以協助及改善我們使用能源的效率，以台南善化廠、台南柳科廠、高雄廠、辦公區(台北總公司、竹北辦公室)為邊界，能源使用類別包括熱燃油、外購電力以及柴油，2019年度鍋爐改用天然氣設備新增天然氣能源使用。

2023 年度消耗能源總量為 161,123，單位為10 億焦耳，各能源使用量分別為(1) 外購電力 120,413 (2)天然氣 37,526 及 (3) 柴油 3,184，其中外購電力佔消耗能源總量 74.73%。

2019 年10 月份起善化廠的鍋爐改用天然氣設備，2020 年度起完全未使用熱燃油，也降低空氣汙染物氮氧化物、硫氧化物及懸浮微粒之形成。

柴油使用量邊界主要使用於本公司發電機用油及自有運輸車輛，包括歐翼車 1 台及槽車 5 台，做為出貨運輸使用。在柴油使用增加的部分，主要原因為(1) 2023 年新增發電機用油至能源使用統計；(2) 客戶需求量提升，導致槽車運輸頻率增加。

● 善化廠、柳科廠、高雄廠、辦公室能源使用統計(單位：10 億焦耳)

| 名稱 | 2021 | 2022 | 2023 |
|------|---------|---------|---------|
| 外購電力 | 126,772 | 134,474 | 120,413 |
| 柴油 | 1,931 | 2,236 | 3,184 |
| 天然氣 | 110,608 | 76,076 | 37,526 |

註：2023年起，能源使用統計新增發電機用油及及辦公區(台北總公司、竹北辦公室)用電。

目錄

董事長的話

關於報告書

1. 關於我們

2. 經濟績效

3. 氣候變遷因應

4. 永續環境

4.1 落實環保管理

4.2 原物料管理

4.3 能源管理

4.4 水資源管理

4.5 妥善處理廢棄物

5. 客戶承諾與供應鏈管理

6. 創造員工熱情

7. 職業安全衛生管理

8. 公益社會行動

附錄

水資源管理

潔淨的水是大地珍貴的天然資源，由於它得來不易且無比珍貴，因此我們一直監控在生產製程的用水量，並致力減少用水量及提升水循環。在執行各廠節能活動的同時，我們也關注用水的使用並減少不必要的浪費，我們制定具體措施以減少用水量，2023 年台北總公司、竹北辦公室及三個廠區(善化廠、柳科廠及高雄廠)總取水量為 356.97 百萬公升、總耗水量為 165.73 百萬公升及三個廠區總廢水量為 191.24 百萬公升。

自 2021 年起，THAH 回收廠 MVR 冷凝水管線完成配置，將蒸汽冷凝水回收再利用，2023 年回收再利用的總水量為 15.81 百萬公升，回收水佔善化廠區總取水量約 5.30%，與 2021 年度回收水量相比約增加 100%。

節水措施：生活用水

針對本報告書所揭露範疇 5 個營運據點在生活用水上，不僅增設節水設備，也透過加強宣導，讓員工經培養節水意識，提升節約用水效率，以下為各項節水措施。



● 依來源劃分的總取水量/耗水量統計(百萬公升(megaliters))

| | 台北總公司 | 竹北辦公室 | 善化廠 | | | 柳科廠 | | | 高雄廠 | | |
|----------------------|-------|-------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 2023 | 2023 | 2021 | 2022 | 2023 | 2021 | 2022 | 2023 | 2021 | 2022 | 2023 |
| 自來水公司 | 0.33 | 0.07 | 8.39 | 25.59 | 5.68 | 16.86 | 17.49 | 12.78 | 0 | 0 | 0 |
| 地下水 | 0 | 0 | 292.82 | 286.40 | 292.47 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 工業用水 | 0.00 | 0.00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 55.03 | 50.44 | 45.64 |
| 總取水量 | 0.33 | 0.07 | 301.21 | 311.99 | 298.15 | 16.86 | 17.49 | 12.78 | 55.03 | 50.44 | 45.64 |
| 回收及再利用的總水量 | 0 | 0 | 7.90 | 16.99 | 15.81 | 0 | | | 0 | | |
| 水回收及再利用的總水量占總取水量的百分比 | 0% | 0% | 2.62% | 5.45% | 5.30% | 0% | | | 0% | | |
| 耗水量 | 0.33 | 0.07 | 110.21 | 134.99 | 128.84 | 12.86 | 11.49 | 8.71 | 18.03 | 21.44 | 27.78 |

註1：善化廠依據水利法引用地下水，水權狀號數第D0119270 號及第D0117256 號。

註2：高雄廠因屬向台灣製氣公司承租之廠地，所用之工業用水為自台灣製氣公司自行簡易處理過之鳳山水廠所提供非自來水公司之水源，無水權使用之問題。

註3：2023年起，總取水量/耗水量統計資料新增台北總公司/竹北辦公室。

註4：耗水量計算為總取水量－廢水量

強化排放水質管控

河川扮演了水資源提供的重要功能，也提供逐水草而居的多樣化生物重要棲息地。因此，致力維護乾淨河川也是我們環境計畫的重要一環。我們透過總排放量數據統計，自我檢測製程廢水有效管理，確保公司所排放的水質達到法規規定的放流標準，降低環境負荷。定期檢測水質樣本污染物是我們環境計畫的一部分，工廠經處理後之放流水，除每日自我管控外，每季再經第三公證單位檢測。處理完成的放流水進入鹽水溪，未被其他組織再利用。

我們對於排放廢水的相關檢驗措施，採取高標準進行檢驗與控管。2023 年善化廠排放水平均化學需氧量(Cheical Oxygen Demand, COD) 平均濃度為 51mg/L，低於法規 100mg/L 標準。根據放流水標準—化工業放流水水質項目及限值中所規範，選取分析快速及具水質指標作用的 COD 值，作為自我管控放流水水質的項目，除了法規規定每季經第三公證單位檢測外，每日每 0.1 百萬公升放流水加測一次 COD 值，以確保放流水水質合乎放流水標準。

目錄

董事長的話

關於報告書

1. 關於我們

2. 經濟績效

3. 氣候變遷因應

4. 永續環境

4.1 落實環保管理

4.2 原物料管理

4.3 能源管理

4.4 水資源管理

4.5 妥善處理廢棄物

5. 客戶承諾與供應鏈管理

6. 創造員工熱情

7. 職業安全衛生管理

8. 公益社會行動

附錄

● 善化廠廢水量與COD 濃度估計

| 項目 | 單位 | 2021 | 2022 | 2023 | 國家標準值 | 成效 |
|---------|----------|------|------|--------|-----------------|--------|
| COD平均濃度 | mg/L | 47 | 57 | 51 | 100 | 符合法規要求 |
| 廢水量 | 百萬公升 / 年 | 191 | 177 | 169.31 | 0.80 百萬公升/日(有機) | 符合法規要求 |

※ 2021 年已無無機廢水

● 柳科廠廢水量與COD 濃度估計

| 項目 | 單位 | 2021 | 2022 | 2023 | 國家標準值 | 成效 |
|---------|----------|------|------|------|-------------|--------------------|
| COD平均濃度 | mg/L | 102 | 94 | 60 | 500 | 優於柳營科技工業區暨環保科技園區標準 |
| 廢水量 | 百萬公升 / 年 | 4 | 6 | 4.07 | 0.12 百萬公升/日 | 優於主管機關核可標準 |

※ 台南柳科廠設置在園區內，相關排放符合柳營科技工業區暨環保科技園區限值標準。

● 高雄廠廢水量與COD 濃度估計

| 項目 | 單位 | 2021 | 2022 | 2023 | 國家標準值 | 成效 |
|---------|----------|------|------|-------|-------------|-------------|
| COD平均濃度 | mg/L | 68 | 37 | 45 | 480 | 優於聯合污水處理廠標準 |
| 廢水量 | 百萬公升 / 年 | 37 | 29 | 17.86 | 0.15 百萬公升/日 | 優於聯合污水處理廠標準 |

※ 高雄廠設置在園區內，相關排放符合聯合污水處理廠限值標準。

妥善處理廢棄物

為確保本公司事業廢棄物的清理皆符合《廢棄物清理法及相關子法》，本公司依《廢棄物分類與管理標準書》、《品管處安全衛生及污染防制操作標準書》相關規定，進行作業管制，2023年度 善化廠、柳科廠及高雄廠所產生有害廢棄物總量為 891.43公噸，其廢棄物皆委請由環保主管機關認可之合格廠商清運與處理，俾使廢棄物的清理皆可符合相關規定。

● 善化廠、柳科廠及高雄廠廢棄物及處理方式統計

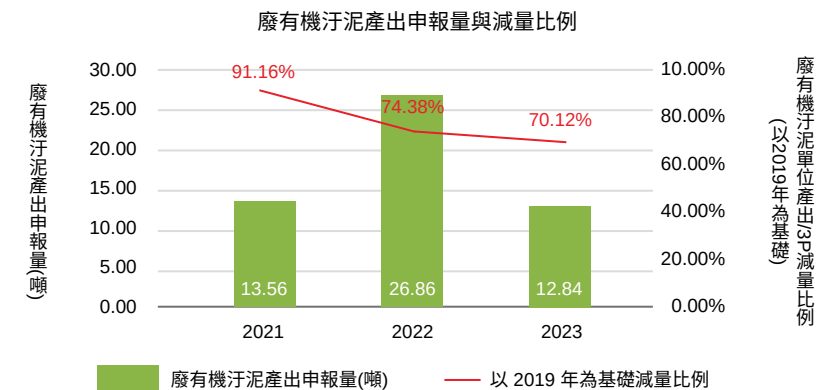
處理單位：委外處理 / 單位：噸

| 名稱 | 型態 | 處理方式 | 2021 | 2022 | 2023 |
|----------------------------|--------|----------|--------|--------|--------|
| 其他含有毒重金屬且超過溶出標準之混合廢棄物 | 有害廢棄物 | 掩埋處理 | 8.46 | 0.00 | 0.00 |
| 廢液 pH 值≤2.0 | 有害廢棄物 | 化學處理 | 898.46 | 842.34 | 839.21 |
| 其他易燃性事業廢棄物混合物 | 有害廢棄物 | 焚化 | 0.00 | 0.00 | 52.22 |
| 生活垃圾 | 非有害廢棄物 | 焚化(大量燃燒) | 40.13 | 42.50 | 34.07 |
| 廢無機汙泥 | 非有害廢棄物 | 熱處理 | 1.55 | 19.73 | 1.69 |
| 廢有機汙泥 | 非有害廢棄物 | 熱處理 | 13.56 | 26.86 | 12.84 |
| 一般事業廢棄物 (廢鐵、廢紙、廢塑膠、廢電線電纜等) | 非有害廢棄物 | 再利用 | 48.37 | 147.66 | 126.16 |

註1：台南柳科廠/高雄廠均設置在園區內，相關排放由管理局進行管理。

註2：台北總公司與竹北辦公室為商辦大樓，僅產生員工生活產生之廢棄物，屬毋須上網申報之項目，故不列入統計。

● 廢有機汙泥產出申報量統計



目錄

董事長的話

關於報告書

1. 關於我們

2. 經濟績效

3. 氣候變遷因應

4. 永續環境

4.1 落實環保管理

4.2 原物料管理

4.3 能源管理

4.4 水資源管理

4.5 妥善處理廢棄物

5. 客戶承諾與供應鏈管理

6. 創造員工熱情

7. 職業安全衛生管理

8. 公益社會行動

附錄

因應環保意識抬頭，掩埋場的空間不足，導致污泥的清運及處理費用逐年增加，不僅增加環境污染，企業對於污泥的處理成本也逐年遞增。由於污泥資源再利用比例不高，改以焚化雖可達到污泥減量，但設法從源頭減量，才是根本解決問題的做法，為永續環境發展貢獻心力。本公司從2018年底開始推行有機汙泥減廢計畫，設定2025年前達成善化廠有機汙泥單位產出減量60%以上之目標，2023年減量70.12%，具顯著成效。



毒性化學物質管制

為符合行政院環境保護署《毒性化學物質管理法》規定，依《毒化物小量運作管理辦法》進行作業管制，各廠區每月申報使用量，俾確保列管毒性化學物質於運作過程中，皆符合法規的要求。



化學物品及液態化學物質管制

為有效管制本公司之化學物品，並降低其對環境的衝擊，本公司依《化學品運作標準書》、《液態化學物質洩漏緊急應變標準書》及《危險物及有害物充填、卸料標準書》進行作業管制，讓所有化學品及液狀物料皆可有效控管。



無洩漏事件

為確保本公司運輸原料及產品過程中，意外事故造成洩漏對環境之衝擊，依《意外事故處理程序》辦理，提出防範對策檢討改善並做有效追蹤與督導，以確保環境衝擊影響之改善。本報告期間無發生化學品、油料、廢棄物等洩漏事件。

環保裁罰

報告期間發生1件環保裁罰，並已完成改善措施

| 項次 | 違反法規 | 違反內容 | 處分單位 | 裁罰金額與事項 | 改善措施 |
|----|---|---|----------|----------|---|
| 1 | 空污法第34條第四項暨空污防制專責人員設置及管理辦法第20條第一項第八款之規定 | 2022年07月21日環保局派員稽查發現工安處職安主管於稽查當日同時擔任善化廠甲級空氣污染防制專責人員及兼任甲種職業安全衛生業務主管，有違法兼任環保法規以外其他法規所定專責人員一事屬實。 | 台南市政府環保局 | 200,000元 | 2022年07月22日網路申請新設甲級空氣污染防制專責人員，並註銷原專責人員。 |

鄰近社區溝通及回應

三福化工共三個生產據點，其中只有台南善化廠附近鄰近民宅社區，我們認為廠區環境、員工及附近鄰里生活息息相關，透過廠區環境改善維護良好社區關係，俾使生產活動順利進行，因此我們積極與附近居民相互溝通，並聆聽民眾意見。

因產業特性的因素，三福化工的營業活動，對社區有造成實際或潛在負面衝擊的可能，如生產或排放時產生的化學異味或放流水...等，為避免影響員工健康及社區民眾生活，本公司每年針對廠區空氣品質、水質等持續監測，降低營運活動對附近居民、社區造成的影響，減少居民對廠區周圍的空氣、水質污染之疑慮，同時加強設備洩漏檢修及不定期巡檢作業。

為降低對社區潛在的負面衝擊，本公司2019年度已完成異味改善方案，2023年度持續追蹤污染防治設備改善成效。

此外，各生產據點皆有緊急應變程序，並定時演練，以減少意外事故對周遭社區的影響。本公司訂定《敦親睦鄰作業標準書》，明確定義與鄰近社區環安衛活動訊息之溝通、參與及諮商，針對申訴管道亦可透過電話、面談，或是請當地里長協助處理，給予周遭居民良好溝通方式，以維護居民權益。

目錄

董事長的話

關於報告書

1. 關於我們

2. 經濟績效

3. 氣候變遷因應

4. 永續環境

4.1 落實環保管理

4.2 原物料管理

4.3 能源管理

4.4 水資源管理

4.5 妥善處理廢棄物

5. 客戶承諾與供應鏈管理

6. 創造員工熱情

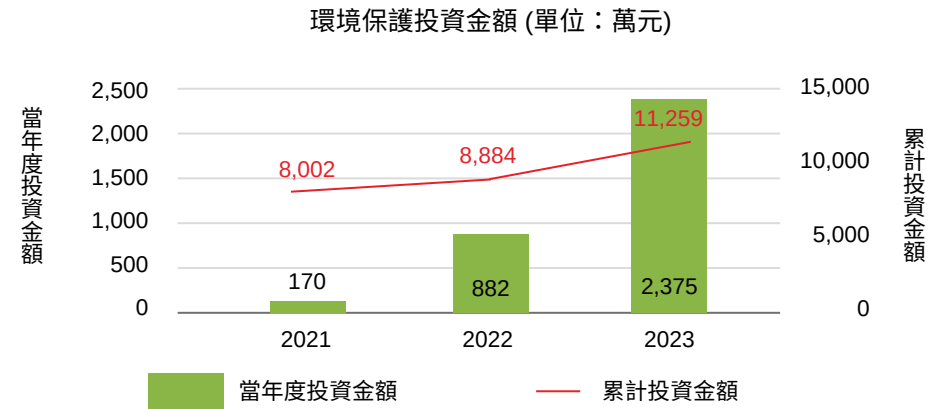
7. 職業安全衛生管理

8. 公益社會行動

附錄

環保推動

社會永續發展需以環境資源為基礎，本公司秉承遵循政府環保法令規範、珍惜資源、落實企業永續經營的理念，透過持續改善製程、更新設備，達到節能、節水、減碳及減廢之目標。2023 年度持續投入環境保護之推動投資項目如下：



● 2023年環境保護推動費用及成效

| 投資項目 | 設備啟用月份 | 投資金額(元) | 環保投資締造的絕佳效益 |
|-------|--------|------------|--------------|
| 太陽能綠電 | 06 | 22,000,000 | 淨零碳排 |
| 二次沉澱槽 | 11 | 1,750,000 | 提升SS去效率80%以上 |

● 太陽能綠電



● 二次沉澱槽

