

02

經濟績效

2.1 合併淨利	35
2.2 未來營收成長動能	36
2.3 永續循環經濟	37



52,238噸

歷年回收溶劑累計購買(2017年起)

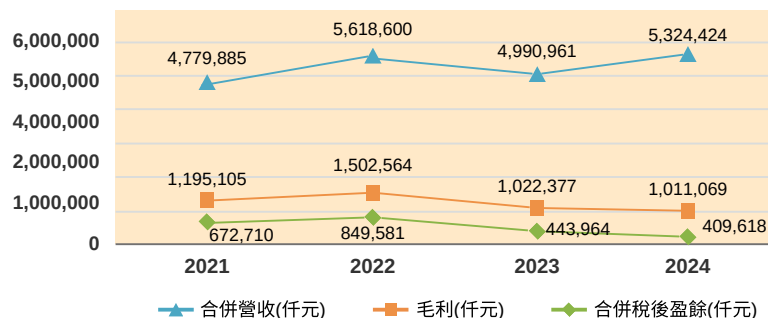
160,234噸

回收再利用TMAH廢液累計(2011年起)

2024 合併淨利 409,618 仟元

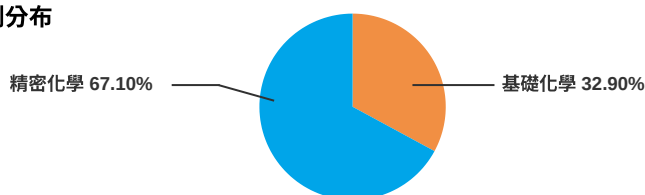
為了闡述不同利害關係人之間的資本流動，以及本公司對社會所帶來的主要經濟衝擊，本公司以經濟績效指標，回應利害關係人所關注之經濟價值的產生和分配等資訊，亦反映報告期間內營運所產生及分配的直接經濟價值，所有財務數據皆經由專業會計事務所審計的財務報告或損益表之資料。

本年度合併營收為5,324,424 仟元，年增6.7%。合併淨利409,618 仟元，年減7.7%。支付給當地政府的稅款約為157,732仟元。合併稅後每股盈餘4.1元，年減7.0%。



進一步來看營收比例分布，首先在精密化學品方面，營收3,572,934仟元，佔合併營收67.1%。基礎化學品營收為1,751,490仟元，佔合併營收32.9%。

營收比例分布



以穩定的股利派發為原則，自2013年起每年度皆分派現金股利予股東；未來將依據當年度獲利狀況，調整增加每股現金股利之發放。2024年稅後每股盈餘4.1元，每股普通股配發現金股利分別約為3.5元/股(盈餘分配2.0元/股、資本公積配股1.5元/股需經2025年6月9日股東常會票決通過)

合併營收營運績效統計表

	2022	2023	2024	年增率
資本額(仟元)	1,007,060	1,007,060	1,007,060	0.00%
合併營收(仟元)	5,618,600	4,990,961	5,324,424	6.68%
毛利(仟元)	1,502,564	1,022,377	1,011,069	-1.11%
所得稅(仟元)	223,292	137,346	157,732	14.84%
合併稅後盈餘(仟元)	849,581	443,964	409,618	-7.74%
稅後每股盈餘(元)	8.43	4.41	4.1	-7.03%
每股淨值(元)	45.56	43.83	44.87	2.37%
員工薪資與福利費用(仟元) (註2)	569,387	487,970	515,945	5.73%
支付出資人的款項：股東紅利以股票發放(元)	0	0	0	-
支付出資人的款項，以現金發放(元)	5.9	3.5	3.5	0.00%
社會投資金額(元)	2,010,000	907,400	1,089,000	

註

- 自2013 開始，財報編列由原先一般公認會計原則（Generally Accepted Accounting Principles, GAAP），改為國際財務報告準則（International Financial Reporting Standards, IFRS）。
- 資訊來源為國際會計準則第19 號員工福利（Employee Benefits），簡稱 IAS 19。
- 2024年營收增加約3.3億主要是因為大型醫療設備依據完工比例認列約5.1億元營收所致

未來營收成長動能

發展趨勢

本公司目前產品主要運用於TFT-LCD顯示器產業、半導體產業，以及LED與太陽能等綠能產業及食品飲料產業，多為下游廠商生產過程使用之關鍵特用化學品及基礎化學品，為因應客戶之不同需求，對於產品之調整、改良，為客戶量身訂作開發之新產品，以便因應日新月異的高階技術取代製程。其未來產業發展與下游應用產業息息相關，以下就本公司產品下游應用產業之未來發展趨勢敘述如右：

TFT-LCD產業

2024年為面板產業隨疫情需求，提前拉貨後的校正回歸年度。故各客戶著眼於產能優化與產品升級。時序進入2025年，低基期稼動對應中國大陸新型工業化與新型基礎設施建設、AI PC升級換機潮、新一代桌上型遊戲機問世，帶來的需求成長。使得面板終端價格自2025年以來；大/中/小尺寸皆連續上漲。於此同時，台灣廠商在此波中美地緣政治角力下，自然成為品牌廠青睞的生產地。綜合以上，2025年上半年度淡季不淡，甚或下半年旺季有望維持。另一方面，近來因AI運算需求增加而火紅的先進封裝市場，面板廠商也以FOPLP技術開發盼能在此波浪潮中，除傳統面板銷售外，新增另一高度成長性的業務。

半導體產業

2024年AI高效能運算浪潮的強勁帶動下，如調研先前所預期，台灣半導體產值突破台幣5兆元關卡，達5.3兆元（其中屬於半導體製造營收就佔3.42兆，成長28%），與23年相比大幅成長22%，也比24年全球半導體產值成長19%還高。其中三福與台灣半導體製造龍頭廠商，針對先進封裝領域密切合作，研發出符合InFO, CoWoS相關產品與應用，並於近年陸續開花結果。未來朝向更為先進的SoIC產品邁進，也順勢在10奈米以下製程的前段廠推廣與開發三福產品。

展望2025年，同樣在AI科技驅動下，除了伺服器、電動車、筆電、手機、家電，各種裝置的AI化勢不可擋外，最令人期待則是「AI機器人」未來的廣泛運用，所使用的高效能與感測晶片會是現有裝置的數倍之多。故研調預估25年台灣半導體產值將一舉突破6兆，達6.18兆，再成長16%。（25年研調針對全球半導體成長預估為11%）

食品產業

全球消費者對「健康」、「愉悅」、「便利」及「環保與道德」等四大構面的需求，是拉動食品產業創新及研發的重要力量。因應消費者對在健康方面的需求，食品廠商逐步透過改善技術、配方與製程，兼顧口感美味與健康安全，以減少熱量、降低過敏源、縮小包裝等方式，降低消費者身體負擔。而最近幾年國內外發生的數起食品安全事件，如毒奶粉、塑化劑、毒澱粉事件，激起了消費者對食品安全的重視，同時也讓食品業者更加注重其原料供應來源及品質。

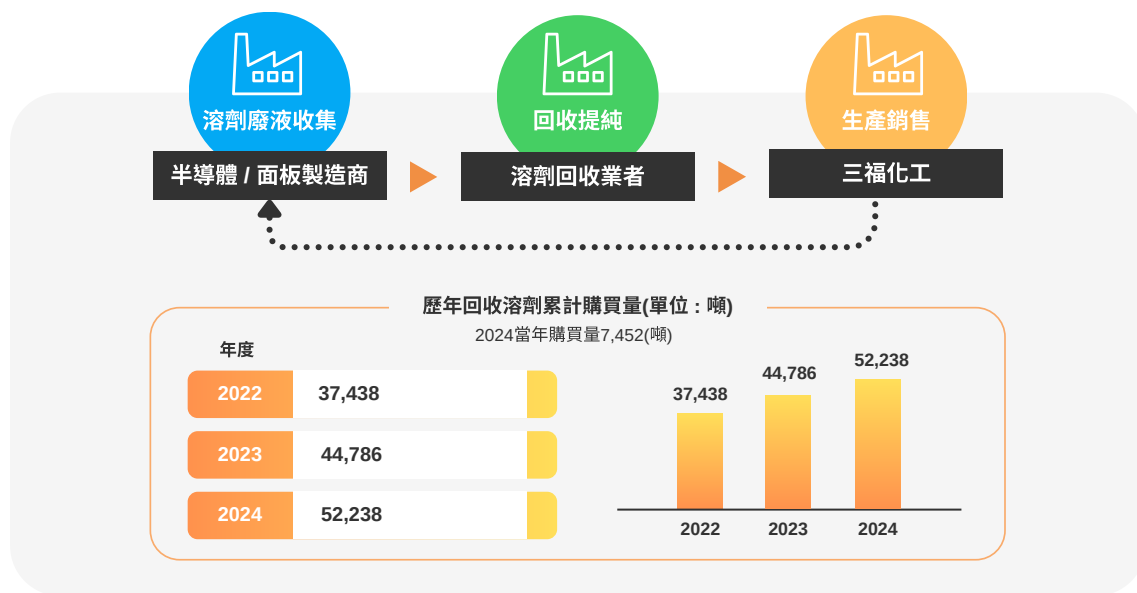
產品競爭情形

受到目前資訊透明化、原料取得容易、外國供應商積極投入台灣市場等因素影響下，近年來競爭情形增加。但本公司仍在競爭中保有優勢，與外國供應商相比，本公司具有本地化與價格優勢。與本地供應商比較，本公司具有高品質、客製化服務及技術客服等優勢。因此在競爭情形增加下，本公司每年依舊能維持穩定的成長率。

永續循環經濟

溶劑循環

因應社會全球規模的環境破壞以及暖化問題不斷，為了減少對環境的負荷，本公司與供應商(溶劑回收業者)合作將客戶(半導體/面板製造商)製程中產出之溶劑廢液進行回收，憑藉溶劑回收業者高效率的再生回收設備及高度蒸餾分離技術，將廢溶劑提純，重新投入市場循環利用，自2017年以來，三福化工回收溶劑累積購買總量已達52,238噸。



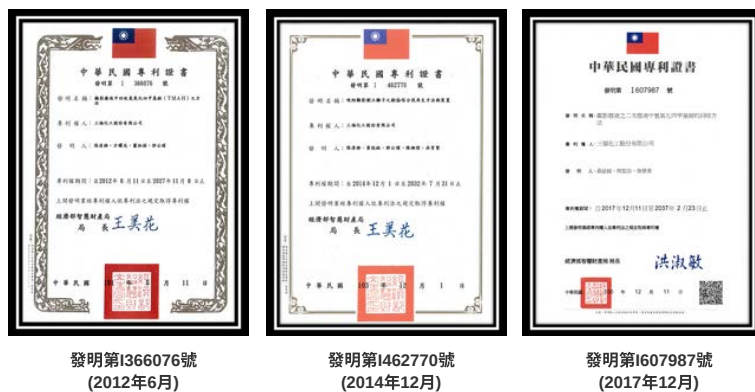
TMAH廢液回收

氫氧化四甲基銨 (Tetramethylammonium Hydroxide, 簡稱TMAH) 為電子產業微影製程中不可或缺的顯影液，卻因其高度毒性，人體接觸後半小時內即可能致命，屬於致命神經毒素。國內曾發生多起因TMAH接觸引發的職業災害事故。由於TMAH廢水是電子業廢水中氨氮的主要來源之一，且具生物急毒性，若未經妥善處理直接排放，將嚴重污染水質並對生態環境造成重大衝擊。

鑑於此，三福化工作為化學品製造商，內部積極推動污染防治、減廢及節能減碳措施，並持續優化製程。

對外除供應高品質化學品外，亦積極協助客戶解決使用化學品所產生的廢棄物與廢水問題。自2007年起，三福化工著手研發光電產業廢水處理技術，成為國內首家獨立開發出TMAH回收技術的企業。2008年獲經濟部工業局新產品開發計劃補助，並於2012年起陸續取得相關技術專利。

三福化工的TMAH回收專利技術，透過電解透析將客戶端的TMAH廢液轉化為含25%濃度的TMAH顯影液，品質接近電子級新品，能重新回供市場供應鏈，實現資源再利用，減少新品TMAH的消耗，達成節能減廢的目標。



廢棄物循環再用，落實生態環境責任

三福化工作為化學工業的重要企業，與大眾生活密不可分。我們深知自身及客戶在生產過程中所產生廢棄物妥善處理的重要性，持續透過研發推動循環經濟模式，致力減少外部資源依賴、提升資源再利用率，並降低製造成本，創造環境保護、客戶效益與企業發展的三贏局面，全面推動永續經濟轉型。

台灣地狹人稠、資源有限，且四面環海，能源管理與土地利用必須精密規劃，方能實現綠色科技島的願景。三福化工針對客戶端顯影製程所產生的顯影廢液（TMAH廢液），運用自有回收再利用技術，將廢液轉化為高品質的再生TMAH顯影液，自2011年起持續供應客戶，並隨著客戶新廠擴建，回收再利用量持續創新高，展現卓越的環境與經濟效益。



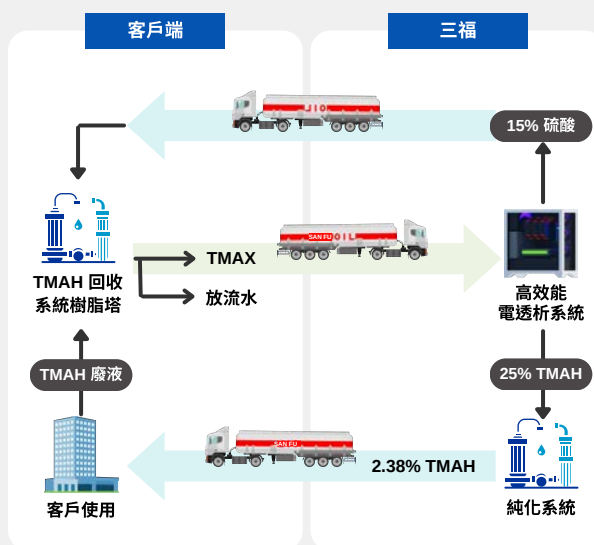
帶來多贏局面、永續發展經濟轉型

在永續發展與經濟轉型方面，2011年三福化工斥資3.3億元建置TMAH回收再利用工廠並正式投產，當年即取得台灣首家TFT-LCD產業客戶的回收許可。量產後，陸續獲竹科、中科、南科及其他園區多家國際知名半導體與光電大廠委託合作。公司後續再投入1.2億元進行擴建與製程優化，協助客戶排放的廢水中TMAH濃度符合環保署氨氮排放標準（低於20mg/L），有效減輕環境負擔。

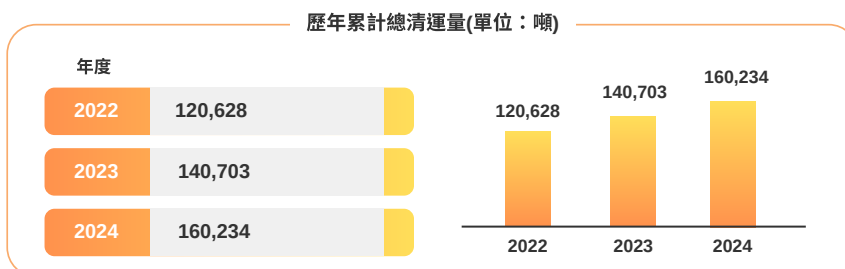
2020年，三福化工投入超過5千萬元增設蒸發濃縮設備，結合水與餘熱回收，減少蒸汽與天然氣使用，提升能源效率，落實節能永續。2021年導入能源管理系統，採用PDCA循環持續優化能源管理，降低作業成本，強化企業永續經營能力。

隨著台灣半導體產業持續擴產，TMAH需求量大幅增加。三福化工善化廠現有回收產能已難以滿足需求，尤其南科半導體新廠不斷擴建。為因應龐大需求，三福化工於南部科學園區申請增加半導體級超高純度TMAH顯影液產品項目，並將技術100%轉移至子公司國際日東科技股份有限公司。該廠於2022年完成建廠規劃，2023年投入6億元建置半導體奈米級生產線，持續以循環經濟與永續發展為長期策略。

科技使全球更加緊密連結，也促使我們更重視社會進步、經濟成長與環境保護三大永續基石。面對氣候變遷帶來的挑戰，三福化工持續在產品生命週期各環節推動改善。除與國內外科技大廠合作提供降低成本且具競爭力的TMAH回收方案外，公司亦積極投入製程改良，提升回收效率、降低能耗、拓展多元應用，減輕環境負擔並提升產品品質，致力成為綠色化工產業的領航者。



三福化工成功將高毒性化學品TMAH轉化為寶貴資源，截至2024年，累計再利用25%濃度TMAH產品約7萬9千公噸。自2011年以來，三福化工回收再利用的TMAH廢液總量達160,234噸，展現創新循環經濟營運模式的卓越成效，實現環境保護與產業永續雙贏。



循環經濟成果認可

三福化工自2006年起投入研發半導體製程污染物「氫氧化四甲基銨（TMAH）」的回收再利用技術。過去台灣高度依賴進口的TMAH，為半導體製程不可或缺的原物料，但具致死性與急毒性。原本計劃自行製造TMAH，後來決定專注於回收再造技術的開發，並於2010年成功研發，2012年開始商業化量產，至2016年實現獲利。

對客戶而言，三福化工提供多重價值：

- (1) 解決顯影劑廢液處理問題，降低處理成本
- (2) 回購符合品質標準的TMAH回收液，減少新液採購支出
- (3) 透過客製化服務深化合作關係，促進長期夥伴關係
- (4) TMAH的循環利用為客戶提供低碳原料，並減少廢棄物處理之排碳



實績如下：



三福化工的創新循環經濟模式，不僅有效解決環境污染問題，也積極推動電子產業轉型為綠色產業。客戶的持續支持與各界獎項的肯定，充分彰顯了公司十多年來在永續發展道路上的卓越成就與堅定承諾。

